

Environment & Clean technology

바이오클린룸(BCR) · 산업용클린룸(ICR) · GMP · HACCP · TAB · 적격성평가

Environment & Clean technology



(주)유진이엔씨텍  
EUGENE ENC TECH Co.,LTD

- 바이오클린룸(BCR)  
산업용클린룸(ICR)  
  
GMP  
HACCP  
TAB  
적격성 평가  
•



www.ujenc.co.kr

경기도 화성시 팔탄면 버들로 1362번길 15-23  
TEL : 031) 352-8060 FAX : 031) 352-8026

Environment & Clean technology

바이오클린룸(BCR) · 산업용클린룸(ICR) · GMP · HACCP · TAB · 적격성평가



www.ujenc.co.kr  
경기도 화성시 팔탄면 버들로 1362번길 15-23  
TEL : 031) 352-8060 FAX : 031) 352-8026

Environment & Clean technology



(주)유진이엔씨텍  
EUGENE ENC TECH Co.,LTD

- 바이오클린룸(BCR)  
산업용클린룸(ICR)  
GMP  
HACCP  
TAB  
적격성 평가  
•



(주)유진이엔씨텍은, '환경 및 청정기술(Environment & Clean Technology)' 분야에서 끊임없는 기술개발과 혁신을 통해 쾌적한 산업환경조성에 앞장서고 인간과 환경이 조화를 이루는 환경친화적인 산업발전에 기여함을 목표로 합니다.

본사 및 공장 : 경기도 화성시 팔탄면 버들로 1362번길 15-23

법 인 설 립 : 2000년 3월 14일

Home Page : www.ujenc.co.kr

Telephone : 82-31-352-8060

Facsimile : 82-31-352-8026

## (주)유진이엔씨텍이 걸어온 길

2000년 03월 (주)유진이엔씨 설립

2002년 09월 시화공단 2바 518 신축이전

12월 자본금 2억원으로 증자

2005년 05월 KS A 9001:2001 / ISO9001:2000 인증

2006년 07월 실용신안 등록 및 특허 출원(크린룸 관리 시스템)

09월 기술혁신형 중소기업 인증(INNOBIZ)

벤처기업 인증

기업 부설 연구소 설립

2007년 06월 기술혁신개발사업(중소기업청)

2008년 12월 UK(영국) EUROVISION 턴키 베이스 수출

특허등록(크린룸관리 시스템)

2009년 09월 경기도 유망중소 기업 선정

12월 자본금 3억원으로 증자

경기도 화성시 팔탄면 확장신축이전(3,300 m<sup>2</sup>)

2010년 01월 (주)유진이엔씨텍으로 상호변경

2014년 03월 KS I ISO 14001:2009/ISO 14001:2004 획득

05월 특허 출원(공조기를 이용한 직간접 냉각가열 장치)

2018년 03월 조달청 등록



이노버즈



기업부설연구소



벤처인증



ISO 9001



ISO 14001



특허(크린룸관리시스템)



특허(직간접 냉각가열 장치)



기계건설 면허



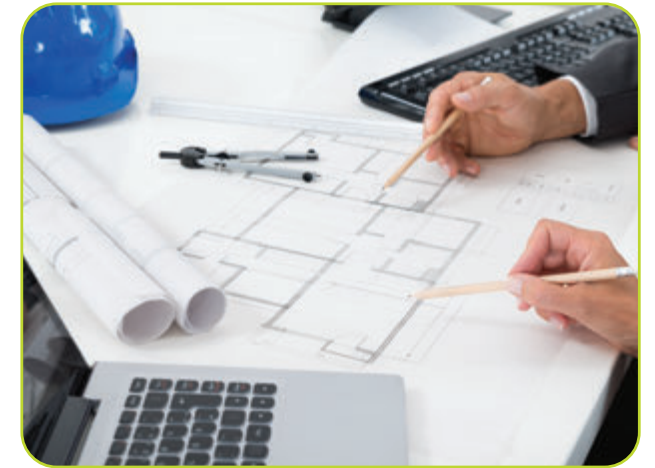
직접생산증명(공조기 제습기)



직접생산증명(항온항습기)

## 설계

01. 설계계획서 작성 및 검토
02. 부하계산작업, 공조방식 선정
03. 고객요구조건 반영
04. 현장실측 및 상세설계
05. COST 계산, 경제성 평가
06. 설계검증 및 타당성 확인
07. 승인, 현장배포



## 제작

01. 공조장비제작
02. 패널 및 덕트 공사
03. 전기 및 자동제어 설비
04. 클린장비 설치
05. 시운전



## 적격성 평가

01. 설계검토
02. 풍량, 온습도, 차압, 부유입자, 기류패턴, 조도 외 측정
03. 조정작업
04. 보고서 작성





바이오 클린룸  
Biological Clean Room

공기 중에 존재하는 세균, 박테리아, 바이러스 등을 제거 또는 통제하는 것이 무엇보다 중요한 제약, 화장품, 건강기능식품, 의료기기, 무균실험실, 병원, 식품산업 등에 설치된다.

일반적으로 박테리아는 고성능 필터에 의해 제거되지만 바이러스의 경우에는 그 크기가 대단히 작기 때문에 제거가 쉽지 않다.

하지만 대개의 경우, 박테리아나 바이러스는 공기 중에 떠도는 먼지나 미세물질 등에  
들러 붙어 있으므로 그런 미립자들을 제거하거나, 고성능 필터로 공기를 계속  
정화함으로써 무균상태에 가까운 결과를 얻을 수 있다.

## 설치분야

제약, 화장품, 건강기능식품, 의료기기, 무균실험실, 병원, 식품산업

## 바이오 클리닉과 상관되는 규칙 또는 기준들

KGMP, GMP, CGMP, GLP, HACCP 등

## 분야별 청정도

CLASS		청정도 등급 CLEANLINESS LEVEL (CLASS)			
산업분야		100	1000	10000	100000
의학	특수수술 SPECIAL OPERATION				
	무균실			보통수술 NORMAL OPERATION	
		회복실 ICU, CCU RECOVERY ROOM			
		신생아실 NEONATAL ROOM			
			임상검사 CLINIC INSPECTION		
			약제실 MEDICINE ROOM		
약품	주사액				
		무균동물 PATHOGEN FREE ANIMAL			
		항생물질 ANTIBIOTIC			SPF 동물
		보통약품 NORMAL MEDICINES, 의료기기, 의약품			
				조약공정	
식품			양조, 발효, BREW, FERMENTATION		
		유제품 DAIRY PRODUCTS			
		식육가공 FOOD PROCESSING			
		반죽제품 PASTE			
식물재배		식물공장, 버섯재배 MUSH ROOM			
		성장점 배양 ARTIFILAL CULTURE			
				양식 RAISING	
바이오 하자드	유해균 실험 EXPERMENTING PATHOGEN				
	유전자 공학 GENETIC ENGINEERING				
	종양 바이러스 TUMOR VIRUS				

양압유지청정환경 POSITIVE PRESSURE CLEAN ROOM음압유지청정환경 NEGATIVE PRESSURE CLEAN ROOM

 양압유지청정환경 POSITIVE PRESSURE CLEAN ROOM       음압유지청정환경 NEGATIVE PRESSURE CLEAN ROOM

## BCR 시공사례





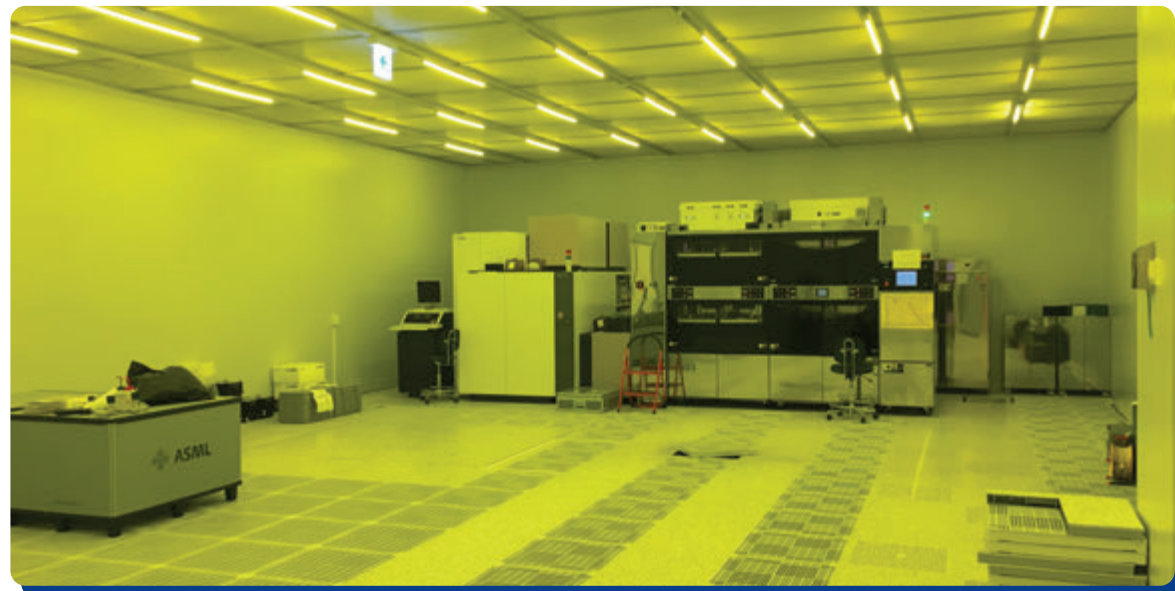
# 산업용 클린룸 Industrial Clean Room

반도체, 전자 산업 등 첨단산업의 경우에는 작업공정에서 대단히 높은 정밀도가 요구되는데, 실내 공기 속에 떠도는 작은 먼지나 미립자 하나가 품질저하 또는 바로 제품불량과 직결될 수 있다.

클린룸 시스템은 공기 중에 떠도는 이런 작은 입자뿐 아니라, 실내 온도, 습도, 압력, 공기의 흐름방식 등 여러 가지 주변 환경조건들까지 체계적으로 제어할 수 있다. 산업용 클린룸은, 해당 제품의 예민한 특성 때문에 작업공간의 주변 환경이 제품 생산에 큰 영향을 미치고, 나아가 온도, 습도 같은 여러 환경적인 변수를 정확히 통제할 필요가 있을 때 도입된다. 주로, 높은 정밀도를 필요로 하는 산업분야에 설치된다.

## 설치분야

반도체, LCD, 전자부품, 광학코팅, 필름, 정밀.광학기계



# HACCP적용 클린룸 HACCP Clean Room

HACCP 시스템은 식품의 안전성에 위협이 되는 요소를 미연에 차단하고 예방하기 위한 사전 위생관리체계이다. 전 세계적으로 식품의 위생 및 안전성에 대한 관심과 욕구가 빠르게 높아지고, EU, 미국 등 세계의 점점 더 많은 나라들이 자국 안으로 수입되는 식품에 대하여 HACCP 를 적용한 제품인지 아닌지를 묻고 있으므로, 수출을 위해서도 식품 분야의 기업들에게 HACCP 도입은 필수요건이 되었다.

## TAB . 적격성 평가

TAB란 (Testing, Adjusting, Balancing) 설계 목적에 부합되도록 모든 시설물의 공기조화 및 환경시스템을 검토하고 조정하는 과정이다.

적격성 평가란 기기 및 설비가 설계한대로 제작 및 작동하여 고객이 요구하는 결과가 얻어지는 것을 증명하고 문서화 하는 것이다.



## 생산장비

(주)유진이엔씨텍은 크린장비 및 기계설비류 직접 생산으로 장비성능 및 완성도를 보증하고 있습니다.

